



PROCESO DE ELECCIÓN A LAS ESPECIALIDADES 2018

PARA ALUMNOS DE SEGUNDOS
AÑOS A-B-C-D

2017



EL PROCESO DE POSTULACION 2016- EMTP - (especialidades)

ACOMPañAN EL PROCESO

- ***ABELARDO AHUMADA NUÑEZ***
Coordinador T.P. - (Jefe Técnico)
- ***JUAN TAPIA URRRA***
Orientación T.P.



SE INICIA PROCESO DE POSTULACION A LA E.M.TP.

Ingresan a la educación «T.P» MEDIA GENERAL

1° año y 2° año COMUN «TECNICO PROFESIONAL»
PROCESO DE INDUCCION:

*** ORIENTACION EDUCACIONAL DEL COLEGIO**

*** ORIENTACION VOCACIONAL**

*** ESPIRITUALIDAD SALESIANA**

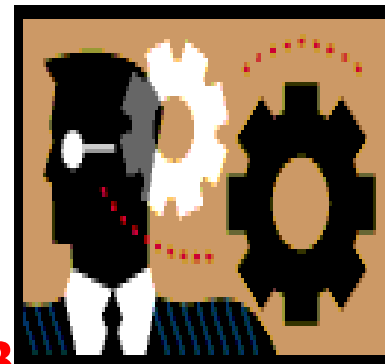
*** NORMAS Y REGLAMENTOS:**

INTERNO - CONVIVENCIA - EVALUACION - acompañamiento

REFORMA MINEDUC: bases curriculares 2013

REFORMA EN CHILE: 15 SECTORES - 34 ESPECIALIDADES

17 MENCIONES





PRIMER AÑO C.S.V.

ENSEÑANZA MEDIA

EDUCACION TECNOLOGICA

áreas (MO) por especialidad:

2 horas - rotación - bimensual

MI: metrología - prevención de riesgos

MA: sistemas mecánicos - transmisiones

E: electricidad básica - mecanizado básico de piezas

ET: electrónica básica - tecnología de materiales

T: tecnología - 1 hora

SE TRABAJA EN 4 HORAS SEMANALES:

TECNO-TALLER: Con dos profesores

22 alumnos cada profesor

DOS AREAS por cada profesor



SEGUNDO AÑO

ENSEÑANZA MEDIA

• EDUCACION TECNOLOGIA

TECNOLOGIA DE PROYECTOS: 1 hora

DIBUJO TECNICO: 1 horas

TECNO - TALLER: 2 horas - Rotación BM por las especialidades:

SECTOR ECONOMICO: Metalmecánica:

MI: máquinas herramientas - mecanizado

MA: automotriz - preformación

SECTOR ECONOMICO: Electricidad

E: electricidad - instalaciones

ET: electrónica - componentes

T: tecnología DT: dibujo técnico

SE DESARROLLAN: competencias comunes a las especialidades.



PROPUESTAS

2016-REFORMA

ESPECIALIDADES DEL:

COLEGIO SALESIANO VALPARAISO

RAMA INDUSTRIAL

1.- MECANICA INDUSTRIAL: MENCION MAQUINAS HERRAMIENTAS

2.- MECANICA AUTOMOTRIZ

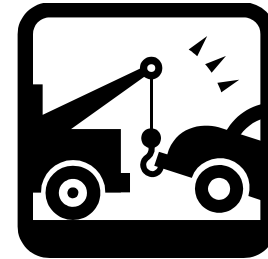
3.- ELECTRICIDAD

4.- ELECTRONICA

SECTORES ECONOMICOS

SECTOR METAL MECANICA:

- 1.- MECANICA INDUSTRIAL
MENCION MAQUINAS HERRAMIENTAS
- 2.- MECANICA AUTOMOTRIZ



SECTOR ELECTRICIDAD:

- 3.- ELECTRICIDAD
- 4.- ELECTRONICA





PLAN DE ESTUDIO

3° año - 4° año E.M.T.P.

- **PLAN DE FORMACION GENERAL: 18 HORAS**

LENGUAJE Y COMUNICACIÓN: 3 HORAS

IDIOMA EXTRANJERO (INGLES): 2 HORAS

MATEMATICA: 3 HORAS

HISTORIA Y CIENCIAS SOCIALES: 4 HORAS

RELIGION: 2 HORAS

ACONDICIONAMIENTO FISICO: 2 HORAS

ELABORACION DE INFORME TECNICO: 1 HORA

ARITMETICA APLICADA: 1 HORA

LABORATORIO DE FISICA APLICAD: 1 HORA

ORIENTACION Y CONSEJO DE CURSO: 1 HORAS

TOTAL DE HORAS SEMANALES DEL PLAN DE FORMACION GENERAL: 14 HORAS

- **PLAN DE FORMACION DIFERENCIADA:**

MODULOS DE TERCER AÑO: 5 MODULOS

MODULOS DE CUARTO AÑO: 5 MODULOS

TOTAL DE HORAS SEMANALES PLAN DE ESTUDIOS DE LA ESPECIALIDAD: 22 HORAS

- **PLAN DE LIBRE DISPOSICION: ASIGNATURAS: SUMAN 6 HORAS**

TOTAL PLAN DE ESTUDIO: 42 HORAS



PERFIL DE EGRESO

PERFIL DE EGRESO DE LA ESPECIALIDAD

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE GENERICOS

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE LA ESPECIALIDAD

Que debe lograr aprender el alumno al finalizar la EMTP

COMPETENCIAS Y TAREAS LOGRADAS

desde 1° a 4° año de E.M.T.P.

LO QUE LLAMAMOS: *PERFIL DE EGRESO*

AL FINALIZAR 4° AÑO EMTP.

PRUEBA DE LOGRO Y COMPETENCIAS (P.L.C)

PERFIL PROFESIONAL

- Es el desempeño que se espera de un **trabajador calificado** en **situaciones laborales reales EN LA EMPRESA.**
- Son las **competencias y tareas del perfil profesional actualizado** de la especialidad.
- **Competencias y tareas** que un técnico calificado, debe estar en constante **actualización**(capacitación)
- Esto nos **incorpora al campo laboral competentemente. Es decir: CALIFICADO**



GRADOS Y TITULOS

* **TECNICO NIVEL MEDIO: TNM**

Colegios que imparten Educación Media Técnico Profesional

* **TECNICO NIVEL SUPERIOR: TNS**

Centros de Formación Técnica: CFT

JMCM * INACAP * DUOC * AIEP * otros...

* **INGENIERIAS:**

IS - Institutos Superiores - U - Universidades



EDUCACION MEDIA

TECNICO PROFESIONAL

- **TITULO:** proceso de titulación
TECNICO DE NIVEL MEDIO
 - * **PRACTICA INDUSTRIAL:** 530 Horas. (450 horas)
 - * **CONVENIO:** EMPRESA-COLEGIO: matrícula
 - * **PLAN PRACTICA:** Validación de la empresa
 - * **PLAN PRACTICA:** P.L.C. - Eval - autoevaluación
 - * **BITACORA DIARIA.** Registro de tareas diarias (a)
 - * **EVALUACION PRACTICA:** Maestro guía empresa
 - * **SUPERVISION – INFORME:** Profesor encargado



FACTORES QUE SE CONSIDERAN **ETAPAS DEL PROCESO DE ELECCIÓN**

- **1.- RENDIMIENTO ACADÉMICO:** min. **5,5** B
- **2.- ET(1°)-ET(2°):** B - MB
 - APROBACION DE LAS AREAS - MODULOS
- **3.- ORIENTACION VOCACIONAL:** ACEPTADO
 - CHARLAS ALUMNOS-PP.AA * TEST * CUESTIONARIOS * CASA ABIERTA
- **4.- Procesos Educativos - Pastorales:** MB
 - FORMACION HUMANA: ANOTACIONES POSITIVAS - NEGATIVAS - SIGNIFICATIVAS
 - FORMACIÓN PASTORAL: PARTICIPACIÓN EN EUCARISTIAS - ENCUENTROS - RETIROS
- Elección del postulante: **100% del alumno**
- Salud compatible: **100% compatible especialidad**
- **CONSEJO FINAL:** RESOLUCION: 4 ENCARGADOS ESPECIALIDAD.
4 PROFESORES JEFES - INSPECTOR - ORIENTADOR - JEFE TECNICO



REALIZAR UN BUEN PROCESO

*Una profesión se logra materializar
con **esfuerzo y espíritu de
superación.***

*Se mantiene con una clara
actualización permanente.*

*Definición vocacional, que me
permite vivir feliz y alegre.*